

**Modelo:** 80BPC e 80BPL

**Descrição do Calçado:** Modelo bota impermeável de PVC da linha ACQUA FORT, produto desenvolvido com solado de ótima aderência e estabilidade, altamente resistente a sangue e gordura animal, fungos, bactérias, ambientes refrigerados, ácidos, óleos, solventes, graxas e hidrocarbonetos em geral (derivados de petróleo) e que atende a Norma ABNT NBR ISO.

**Numeração:** 33 ao 46 (Exclusiva – Não Conjugada)

**Altura Cano Longa (base nº 40):** 340 mm

**Altura Cano Médio (base nº 40):** 260 mm

**Revisão:** 01/01/2017

## Descrição dos Componentes:



### CANO

Confeccionada em Policloreto de vinila (PVC) e massa nitrílica (melhora a resistência a abrasão, impede o ressecamento e trincas e minimiza a agressão a sangue). Injetada em uma só peça, sua espessura é de 2,0 mm (base nº 40) do cano e com estria nas laterais que facilitam o calçar.

#### Opcionais:

Confeccionada em Policloreto de vinila (PVC) e massa nitrílica (melhora a resistência a abrasão, impede o ressecamento e trincas e minimiza a agressão a sangue). Injetada em uma só, com forração em tecido termico ideal para ambiente de baixa temperatura. Espessura é de 2,0 mm (base nº 40) do cano e com estria nas laterais que facilitam o calçar.

**Cores:** Branca e Preta.



### FORRAÇÃO

Em poliéster.

#### Opcionais:

- Sem forração.
- Forração térmica.



### BIQUEIRA

Biqueira de segurança em aço carbono resistente a 200 Joules.

#### Opcionais:

- Sem biqueira



### PALMLHA

#### Opcionais:

- Palmilha de aço.



### SOLADO

Solado com ranhura de 11 mm no salto (boa tração, fácil limpeza, retarda a passagem de temperaturas e não impede o fluxo de líquidos), contem polímero plástico em PVC, reforçado com massa nitrílica (toque emborrachado e antiderrapante). Área frontal do solado aberto que proporciona um escoamento perfeito de líquidos.



## **EMBALAGEM**

Embalagem individual em saco plástico e embalagem coletiva em caixa de papelão com identificação da referência e numeração.

## **INDICAÇÕES DE USO:**

❖ **BRANCA:** Indústrias de alimentos (frigoríficos, abatedouros, laticínios, apiários, aviários, indústria pesqueira, fabricas de bebidas), cozinhas industriais, restaurantes, padarias, açougues, hipermercados, lavanderias, hospitais, laboratórios, centros de pesquisa, hotelaria e serviços de higienização.

❖ **PRETA:** Atividades com produtos químicos em geral, onde se exija alto desempenho do produto. EX: Indústrias químicas em geral (químicas, petroquímicas, plataformas petrolíferas), postos de gasolinas, transporte de produtos perigosos, construção civil, usinas de cana de açúcar, saneamento básico, agricultura e jardinagem.



*Imagem Ilustrativa*